

AA3003-AA3003 parçalar sırasıyla %40 ve %60 deforme edildikten sonra, ergitme yöntemi ile kaynak edilmiştir. Kaynak bölgesinin dokusunu çizin ve mekanik özellikleri karşılaştırın.

AA7075-AA6061 levhalar sırasıyla %40 ve %60 haddelenmiş ve sonrasında birbirleri ile ilave metal kullanılmadan kaynak edilmiştir. Kaynak bölgesinin mikroyapısını şematik olarak çizin ve mekanik özellikleri karşılaştırın.

ozturk.kbly@gmail.com

Not: Ödevler belirtilen adrese gönderilmelidir.